

《精固封层原材料质量控制与性能提升关键技术研究》

项目成果通过评价

2026年1月27日，广东省公路学会在广州组织召开了《精固封层原材料质量控制与性能提升关键技术研究》项目成果评价会，项目由广东能达公路养护股份有限公司、东南大学、广州方华交通技术有限公司承担。会议成立了以虞将苗、洪显诚、李海军、许新权、陈龙智、刘涛、李连生为委员的评价委员会，评价委员会听取了项目组的汇报，审阅了有关技术资料，经质询讨论通过了评价。

评价意见认为：项目组采用室内试验、仿真分析与工程实践相结合的方法，开展了精固封层路用性能评价方法、抗滑性能提升效果及长期性能衰变规律等方面的试验研究，取得了如下创新成果：

1. 研发了一种防滑抗冲刷的沥青路面精固封层，提出了基于多指标协同的材料技术指标与标准；
2. 基于“湿轮磨耗-负荷轮黏砂-构造深度衰减”多阶段试验评价体系，建立了精固封层设计及性能评价方法；
3. 构建了考虑水膜厚度、胎面纹理和车速的滑移率预测模型，分析了精固封层抗滑性能提升机理与效果。

项目成果在广东湛徐、广西玉铁高速公路等多项工程中得到成功应用，社会、经济效益显著，推广应用前景广阔。

综上所述，该项目研究成果总体上达到国际先进水平。

